

特性 CHARACTERISTICS

項目	ITEM	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTE
定格電圧	RATED VOLTAGE	4.2 V	1
定格電流	RATED CURRENT / PHASE	1 A	1
最大入力	MAX. INPUT	7.14 W	
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 °	
角度誤差 (ポジション)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	1.8 ° ±0.09 °	
最大静止トルク	MAX. HOLDING TORQUE	245 mNm { 2 500 gfcM} MIN.	3
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	211 mNm MIN at 1000 dps	4,10
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	137 mNm MIN at 2000 dps	4,10
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	93 mNm MIN at 3000 dps	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm { - gfcM} MIN. at - Hz	4,10
最大自起動周波数	MAX. NO LOAD RESPONSE	- Hz MIN.	10
最大応答周波数	MAX. SLEW SPEED	- Hz MIN.	10
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	4.9 Ω ± 0.49 Ω	
インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	7.7 mH REF.	5
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN.	6
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	AC 500 V	7
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 °C MAX.	8
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	20 μm MAX. at 4.4 N {450 gf} [LOAD]	
エンドプレイ	END PLAY	80 μm MAX. at 4.4 N {450 gf} [LOAD]	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	45 gcm ² REF.	
ディテントトルク	DETENT TORQUE	9.8 mNm {100 gfcM} REF.	
質量	MASS	250 g REF.	

記事

- この値は0 Hzの時の値である。
- シャフトの回転方向は、図1の結線において、図2の様に励磁された時、取付け面側より見て時計方向。
- 電流1.0 Aで、2相が励磁された時の値。
- 全ての測定結果は弊社指定回路、及び図2の励磁方法で、小野測器製 PV-900で測定したものである。
- 1 kHz、1 V [RMS]にて測定する。
- 巻線とケース間、及び巻線間を、DC 500 V メガーにて測定する。
- 巻線とケース間に (50 or 60) Hzを60 sかけ、異常の無い事。
- 温度上昇は、A相及びB相が定格電圧で励磁された時、抵抗法により決定される。
- 全ての規格は、室温で温度上昇前の値である。
- 駆動回路は、
1相あたり Aの電流にて測定する。



NOTE

- AT 0 Hz.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN SEQUENCED AS FIG.2.
- AT CURRENT 1.0 A AND 2 PHASES ON.
- ALL SPECIFICATION APPLY NMB DRIVER CIRCUIT SWITCHING SEQUENCE AS FIG.2, MEASURED BY PV-900
- MEASURED AT 1 kHz 1 V [RMS].
- WITH DC 500 V INSULATION RESISTANCE TESTER APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT (50 or 60) Hz APPLIED FOR 60 s BETWEEN WINDING AND CASE.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH "A" PHASE AND "B" PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- UNDER DRIVER CIRCUIT AND AT POWER SUPPLY VOLTAGE DC 22 V , RATED CURRENT 1 A PER PHASE.

					ミネベア株式会社 MINEBEA CO.,LTD.			単位 UNIT mm 尺度 SCALE 	材質 MATERIAL 表面粗サ SURF. ROUGH.	作成日 DATE APR./21/'03 品名 DESCRIPTION MINIANGLE STEPPER
					APPROVED	CHECKED	DRAWN	寸法 L 公差 1 ±0.2 6 <L ≤ 30 ±0.5 32 <L ≤ 120 ±0.8 120 <L ≤ 215 ±1.2 215 <L ≤ 1000 ±2.0 角度 DEG ±2.0	熱処理 HEAT TREAT	品番 PART NO. (MODEL NO.) 1 / 2
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	EON NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED	DAIRI	HSD		KWN	表面処理 FINISH 図番 DRAWING NO. 17PM-K312-07V

CONN. PIN NO.	(4)	(3)	(6)	(1)
STEP	A	B	-A	-B
1	+	+	-	-
2	-	+	+	-
3	-	-	+	+
4	+	-	-	+

FIG. 2

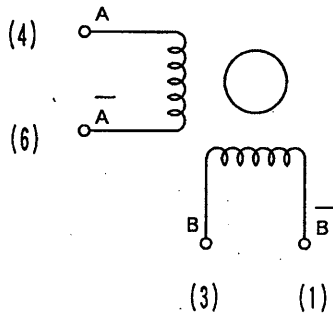
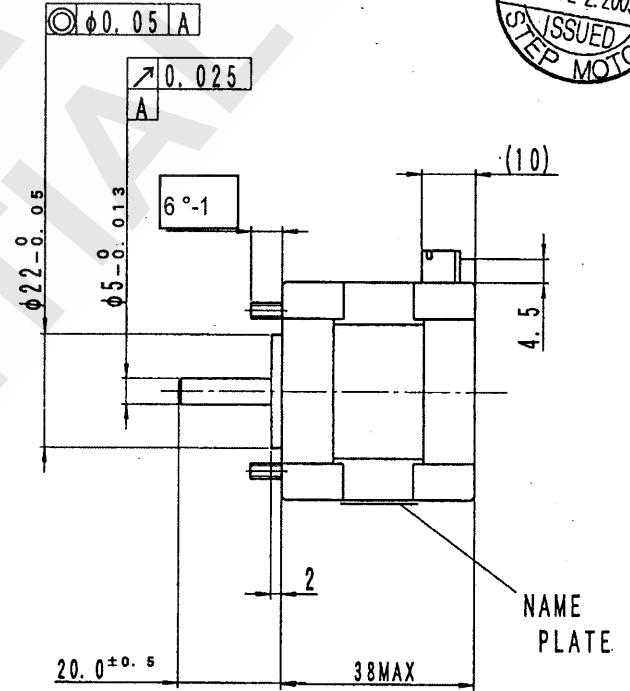
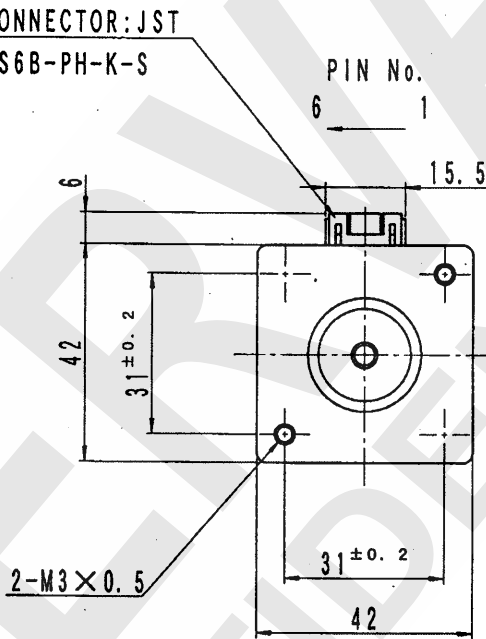


FIG. 1

CONNECTOR: JST
S6B-PH-K-S



ミネベア株式会社 MINEBEA CO.,LTD.						単位 UNIT mm	材質 MATERIAL 表面粗サ SURF. ROUGH	作成日 DATE APR./21/03	
APPROVED CHECKED DRAWN						寸法 L 公差 L ≤ 6 ±0.2 6 < L ≤ 30 ±0.5 30 < L ≤ 120 ±0.8 120 < L ≤ 315 ±1.2 315 < L ≤ 1000 ±2.0 角度 DEG ±2.0	熱処理 HEAT TREAT	品番 PART NO. (MODEL NO.) MINIANGLE STEPPER	
符号 MARK	日付 DATE	変更事由 REASON	ECN NO.	担当 ENGINEER	承認 APPROVED	DAIRI HSD KWN	表面粗サ FINISH	圖番 DRAWING NO. 17PM-K312-07V	葉書 SHEET 2 / 2 改訂 REV.